Форма 39

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| (Электромонтажная организация)  |  | (город) |
|  |  |  |
| (Подразделение) |  | (заказчик) |
|  |  |  |
| (участок) |  | (объект) |
| " | 0:00:00 | " | 0 |  | 0 | г. |

**ПРОТОКОЛ**

**монтажа ошиновки открытого распределительного устройства напряжением 110–750 кВ**

Материал шин , тип изолятора , сечение мм2, наименование РУ . Монтаж ошиновки произведен в соответствии с проектом , технологической картой, СП 76.13330, ПУЭ [9].

|  |  |
| --- | --- |
| Наименование проверок и работ | Результаты по фазам |
| A | B | C |
| 1 Состояние изоляторов, сцепной арматуры, распорок, шин |   |   |   |
| 2 Сопротивление изоляции изоляторов, МОм:- минимально допустимое- минимально фактическое |   |   |   |
| 3 Испытание изоляторов повышенным напряжением промышленной частоты |   |   |   |
| 4 Контактные соединения:а) затяжка гаек в болтовых соединениях (величина зазора между плашками 3–4 мм, указать величину зазора);б) соединение шин давлением (для шин МП и АП симметричность расположения стального сердечника) (вели- чина перекрытия опрессования последующим жимом не менее 5 мм; кривизна опрессованной части соединителя не более 3 % длины);в) сварные соединения (глубина усадочных раковин в местах сварки не более 1/3 диаметра провода) | **См. протокол магнитоскопии№от****Фамилия, имя, отчество сварщика:№ удостоверения:** |   |   |
| Стрелы провеса шин, см (наименование пролета) |   |   |   |

Заключение:

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
|  |  |  |
| Ревизию и монтаж произвел |  |   |  |   |
|  |  |  |  подпись  |  | расшифровка |
|  |
| Представитель генподрядной организации |  |   |  |   |
|  |  |  |  подпись  |  | расшифровка |
|  |
| Представитель заказчика |  |   |  |   |
|  |  |  |  подпись  |  | расшифровка |
| Производитель работ |  |   |  | **Васильев А.А.**  |
|  |  |  |  подпись  |  | расшифровка |
|  |