Форма 30

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  |  |  | | | | | | |
| (Электромонтажная организация) |  | (город) | | | | | | |
|  |  |  | | | | | | |
| (Подразделение) |  | (заказчик) | | | | | | |
|  |  |  | | | | | | |
| (участок) |  | (объект) | | | | | | |
| " | | | 0:00:00 | " | 0 |  | 0 | г. |

##### ПРОТОКОЛ

**входного контроля сварочных материалов для монтажа гермопроходок**

**Результаты контроля**

1. Наименование:
2. Поставщик:
3. Номер партии:
4. Количество:
5. Маркировка:
6. Сертификат: **ИМЕЕТСЯ**
7. Химический состав наплавленного металла требованиям нормативного документа: **СООТВЕТСТВУЕТ**
8. Механические свойства наплавленного металла требованиям нормативного документа: **СООТВЕТСТВУЮТ**

Заключение: сварочные материалы для монтажа гермопроходок:

**СООТВЕТСТВУЕТ**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
|  | | | | | |
| Принял представитель монтажной организации | |  |  |  |  |
|  |  |  | подпись |  | расшифровка |
|  | | | | | |
| Представитель генподрядной организации | |  |  |  |  |
|  |  |  | подпись |  | расшифровка |
|  | | | | | |
| Представитель заказчика | |  |  |  |  |
|  |  |  | подпись |  | расшифровка |
| Представитель завода-изготовителя | |  |  |  | **Петров П.П.** |
|  |  |  | подпись |  | расшифровка |
|  | | | | | |
| Представитель цеха | |  |  |  | **Сидоров С.С.** |
|  |  |  | подпись |  | расшифровка |