|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Форма 26 | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | |  | |  | | | | | | | | |
| (Электромонтажная организация) | | | | |  | | (город) | | | | | | | | |
|  | | | | |  | |  | | | | | | | | |
| (Подразделение) | | | | |  | | (заказчик) | | | | | | | | |
|  | | | | |  | |  | | | | | | | | |
| (участок) | | | | |  | | (объект) | | | | | | | | |
| " | | | | | | | | 0:00:00 | " | 0 | | |  | 0 | г. |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| **ПРОТОКОЛ** | | | | | | | | | | | | | | | |
| **осмотра и проверки контактных соединений ошиновки** | | | | | | | | | | | | | | | |
| Комиссия в составе: | | | | | | | | | | | | | | | |
| представителя заказчика | |  | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| (должность, фамилия, имя, отчество) | | | | | | | | | | | | | | | |
| представителя генерального подрядчика | | | |  | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| (должность, фамилия, имя, отчество) | | | | | | | | | | | | | | | |
| представителя электромонтажной организации | | | | | |  | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| (должность, фамилия, имя, отчество) | | | | | | | | | | | | | | | |
| произвела осмотр, выборочную проверку опрессованных и сварных контактных соединений ошиновки | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| (наименование узла) | | | | | | | | | | | | | | | |
| При осмотре и проверке установлено:  1. У плоских разборных контактных соединений плотность прилегания контактных поверхностей (~~не~~) соответствует требованиям ГОСТ 17441.  2. В опрессованных контактных соединениях:  а) длина и диаметр опрессованной части (~~не~~) соответствуют требованиям инструкции по монтажу соединительных зажимов данного типа;  б) на поверхностях соединителей и зажимов отсутствуют (~~имеются~~) трещины, значительная коррозия и механические повреждения;  в) кривизна опрессованных соединителей не превышает 3 % их длины;  г) стальные сердечники расположены (~~не~~) симметрично.  3. В сварных контактных соединениях:  а) отсутствуют (~~имеются~~) пережоги наружного повива проводов;  б) глубина усадочных раковин не превышает (~~превышает~~) 1/3 диаметра провода. | | | | | | | | | | | | | | | |
| Соединение сваркой выполнено сварщиком | | | | | | | | | | | | | | | |
|  | | | | | | | | | | | | | | | |
| (фамилия, имя, отчество) | | | | | | | | | | | | | | | |
| имеющим удостоверение № | | |  | | | | | | | | | | | | |
| выданное |  | | | | | | | | | | от |  | | | |
|  | (кем выдано) | | | | | | | | | | (дата) | | | | |
| Заключение: контактные соединения (не) удовлетворяют требованиям ГОСТ 10434. | | | | | | | | | | | | | | | |

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
|  | Представитель заказчика |  |  |
|  |  | (подпись) |  |
|  | Представитель генерального подрядчика |  |  |
|  |  | (подпись) |  |
|  | Представитель электромонтажной организации |  |  |
|  |  | (подпись) |  |